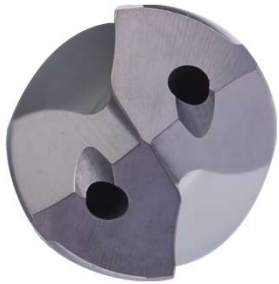
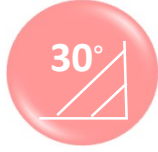




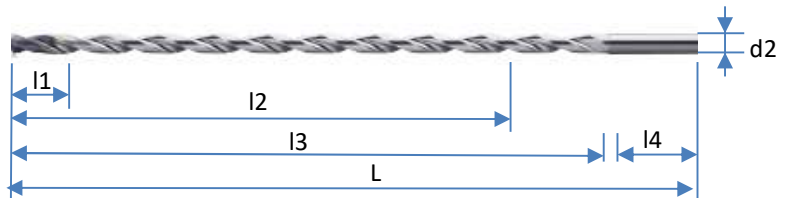
五光社PB超硬ロングドリル

GDRLX



- 刃径φ3.1～φ10.0、加工深さ12D/15D/20D/25D/30D
- 回転数や送りが速い場合や遅い場合、クーラント圧力が高い場合や低い場合、ステップ加工の有無など、色々な切削条件下で安定したパフォーマンスを発揮
- ポリッシュされた溝により溶着を防ぎ、切り屑をスムーズに排出する
- S字状の大きなチップポケットにより、優れた切り屑排出性を実現
- コーナー部の面取りにより欠損防止と抜けバリを低減
- 大きな芯厚により剛性を確保
- ダブルマージンにより直進性を向上

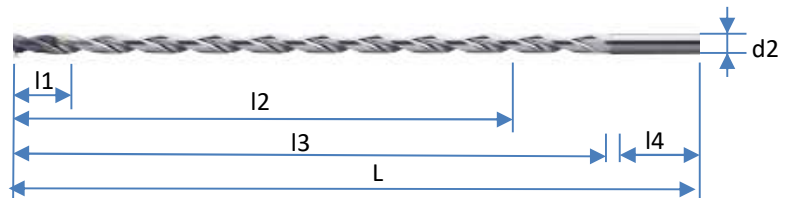
<対応被削材>



型番	径	D	l1	l2	l3	l4	L	d2	標準価格
GDRLXOH12D-031	3.1	12xD	15.5	45	50	32	85	4	23,340
GDRLXOH15D-031		15xD	15.5	50	55	32	90	4	24,560
GDRLXOH20D-031		20xD	15.5	64	69	32	105	4	28,460
GDRLXOH25D-031		25xD	15.5	79	83	32	120	4	30,150
GDRLXOH30D-031		30xD	15.5	94	99	32	135	4	32,680
GDRLXOH12D-032	3.2	12xD	16	45	50	32	85	4	23,340
GDRLXOH12D-033	3.3	12xD	16.5	45	50	32	85	4	23,340
GDRLXOH12D-034	3.4	12xD	17	48	54	32	90	4	23,340
GDRLXOH12D-035	3.5	12xD	17.5	48	54	32	90	4	23,340
GDRLXOH15D-035		15xD	17.5	55	60	32	95	4	24,560
GDRLXOH20D-035		20xD	17.5	72	77	32	110	4	28,460
GDRLXOH25D-035		25xD	17.5	89	94	32	130	4	30,150
GDRLXOH30D-035		30xD	17.5	106	111	32	145	4	32,680
GDRLXOH12D-036	3.6	12xD	18	48	54	32	90	4	23,340
GDRLXOH12D-037	3.7	12xD	18.5	48	54	32	90	4	23,340
GDRLXOH12D-038	3.8	12xD	19	57	64	32	100	4	23,340
GDRLXOH25D-038		25xD	19	96	102	32	135	4	30,150
GDRLXOH30D-038		30xD	19	115	121	32	155	4	32,680
GDRLXOH12D-039	3.9	12xD	19.5	57	64	32	100	4	23,340
GDRLXOH12D-040	4.0	12xD	20	57	64	32	100	4	23,340
GDRLXOH15D-040		15xD	20	62	68	32	105	4	24,560
GDRLXOH20D-040		20xD	20	82	88	32	125	4	28,460
GDRLXOH25D-040		25xD	20	101	107	32	140	4	30,150
GDRLXOH30D-040		30xD	20	121	127	32	160	4	32,680
GDRLXOH12D-041	4.1	12xD	20.5	57	64	34	100	5	24,160
GDRLXOH15D-041		15xD	20.5	64	70	34	105	5	25,420
GDRLXOH12D-042	4.2	12xD	21	57	64	34	100	5	24,160
GDRLXOH25D-042		25xD	21	106	112	34	150	5	31,300
GDRLXOH30D-042		30xD	21	127	133	34	170	5	33,840
GDRLXOH12D-043	4.3	12xD	21.5	57	64	34	100	5	24,160
GDRLXOH12D-044	4.4	12xD	22	57	64	34	100	5	24,160
GDRLXOH12D-045	4.5	12xD	22.5	57	64	34	100	5	24,160
GDRLXOH15D-045		15xD	22.5	70	76	34	115	5	25,420
GDRLXOH20D-045		20xD	22.5	92	99	34	135	5	29,840
GDRLXOH25D-045		25xD	22.5	114	120	34	155	5	31,300
GDRLXOH30D-045		30xD	22.5	136	143	34	180	5	33,840

GOKOSHA

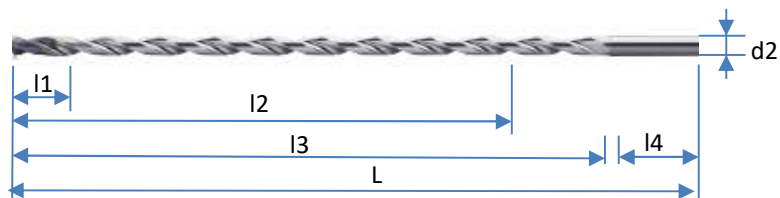
DRILL



型番	径	D	l1	l2	l3	l4	L	d2	標準価格
GDRLXOH12D-046	4.6	12xD	23	57	64	34	100	5	24,160
GDRLXOH12D-047	4.7	12xD	23.5	57	64	34	100	5	24,160
GDRLXOH12D-048	4.8	12xD	24	67	74	34	110	5	24,160
GDRLXOH12D-049	4.9	12xD	24.5	72	81	34	120	5	24,160
GDRLXOH12D-050	5.0	12xD	25	72	81	34	120	5	24,160
GDRLXOH15D-050		15xD	25	77	85	34	120	5	25,400
GDRLXOH20D-050		20xD	25	102	110	34	145	5	29,840
GDRLXOH25D-050		25xD	25	126	134	34	170	5	31,300
GDRLXOH30D-050		30xD	25	151	159	34	195	5	33,840
GDRLXOH12D-051	5.1	12xD	25.5	72	81	36	120	6	26,700
GDRLXOH15D-051		15xD	25.5	79	86	36	125	6	28,680
GDRLXOH25D-051		25xD	25.5	129	136	36	175	6	35,200
GDRLXOH30D-051		30xD	25.5	154	162	36	200	6	38,050
GDRLXOH12D-052	5.2	12xD	26	72	81	36	120	6	26,700
GDRLXOH12D-053	5.3	12xD	26.5	72	81	36	120	6	26,700
GDRLXOH12D-054	5.4	12xD	27	72	81	36	120	6	26,700
GDRLXOH12D-055	5.5	12xD	27.5	72	81	36	120	6	26,700
GDRLXOH15D-055		15xD	27.5	85	93	36	130	6	28,680
GDRLXOH20D-055		20xD	27.5	112	120	36	160	6	33,200
GDRLXOH25D-055		25xD	27.5	139	147	36	185	6	35,200
GDRLXOH30D-055		30xD	27.5	166	174	36	215	6	38,050
GDRLXOH12D-056	5.6	12xD	28	72	81	36	120	6	26,700
GDRLXOH12D-057	5.7	12xD	28.5	72	81	36	120	6	26,700
GDRLXOH12D-058	5.8	12xD	29	72	81	36	120	6	26,700
GDRLXOH12D-059	5.9	12xD	29.5	72	81	36	120	6	26,700
GDRLXOH12D-060	6.0	12xD	30	72	81	36	120	6	26,700
GDRLXOH15D-060		15xD	30	92	101	36	140	6	28,680
GDRLXOH20D-060		20xD	30	122	131	36	170	6	33,200
GDRLXOH25D-060		25xD	30	151	160	36	200	6	35,200
GDRLXOH30D-060		30xD	30	181	190	36	230	6	38,050
GDRLXOH12D-061	6.1	12xD	30.5	88	97	36	135	8	26,850
GDRLXOH12D-062	6.2	12xD	31	88	97	36	135	8	26,850
GDRLXOH12D-063	6.3	12xD	31.5	88	97	36	135	8	26,850
GDRLXOH12D-064	6.4	12xD	32	96	108	36	145	8	26,850
GDRLXOH12D-065	6.5	12xD	32.5	96	108	36	145	8	26,850
GDRLXOH15D-065		15xD	32.5	100	110	36	150	8	30,460
GDRLXOH20D-065		20xD	32.5	132	142	36	180	8	34,980
GDRLXOH15D-065		25xD	32.5	164	173	36	210	8	38,900
GDRLXOH30D-065		30xD	32.5	196	206	36	245	8	40,680
GDRLXOH12D-066	6.6	12xD	33	96	108	36	145	8	26,850
GDRLXOH12D-067	6.7	12xD	33.5	96	108	36	145	8	26,850
GDRLXOH12D-068	6.8	12xD	34	96	108	36	145	8	26,850
GDRLXOH12D-069	6.9	12xD	34.5	96	108	36	145	8	26,850
GDRLXOH12D-070	7.0	12xD	35	96	108	36	145	8	26,850
GDRLXOH15D-070		15xD	35	107	118	38	160	8	30,460
GDRLXOH20D-070		20xD	35	142	153	38	195	8	34,980
GDRLXOH25D-070		25xD	35	176	187	38	230	8	38,900
GDRLXOH30D-070		30xD	35	211	222	38	265	8	40,680
GDRLXOH12D-071	7.1	12xD	35.5	96	108	36	145	8	26,850
GDRLXOH12D-072	7.2	12xD	36	96	108	36	145	8	26,850
GDRLXOH12D-073	7.3	12xD	36.5	96	108	36	145	8	26,850
GDRLXOH12D-074	7.4	12xD	37	96	108	36	145	8	26,850
GDRLXOH12D-075	7.5	12xD	37.5	96	108	36	145	8	26,850
GDRLXOH15D-075		15xD	37.5	115	126	38	165	8	33,520
GDRLXOH20D-075		20xD	37.5	152	163	38	205	8	39,200
GDRLXOH25D-075		25xD	37.5	189	200	38	240	8	43,120
GDRLXOH30D-075		30xD	37.5	226	237	38	280	8	44,580

GOKOSHA

DRILL



型番	径	D	l1	l2	l3	l4	L	d2	標準価格
GDRLXOH12D-076	7.6	12xD	38	96	108	36	145	8	26,850
GDRLXOH12D-077	7.7	12xD	38.5	96	108	36	145	8	26,850
GDRLXOH12D-078	7.8	12xD	39	96	108	36	145	8	26,850
GDRLXOH12D-079	7.9	12xD	39.5	96	108	36	145	8	26,850
GDRLXOH12D-080	8.0	12xD	40	96	108	36	145	8	26,850
GDRLXOH15D-080		15xD	40	122	134	40	175	8	33,520
GDRLXOH20D-080		20xD	40	162	174	40	215	8	39,200
GDRLXOH25D-080		25xD	40	201	213	40	255	8	43,120
GDRLXOH30D-080		30xD	40	241	253	40	295	8	44,580
GDRLXOH12D-081	8.1	12xD	40.5	115	127	40	170	10	33,100
GDRLXOH12D-082	8.2	12xD	41	120	135	40	180	10	33,100
GDRLXOH12D-083	8.3	12xD	41.5	120	135	40	180	10	33,100
GDRLXOH12D-084	8.4	12xD	42	120	135	40	180	10	33,100
GDRLXOH12D-085	8.5	12xD	42.5	120	135	40	180	10	33,100
GDRLXOH15D-085		15xD	42.5	130	142	40	185	10	37,510
GDRLXOH20D-085		20xD	42.5	172	185	40	230	10	43,120
GDRLXOH25D-085		25xD	42.5	214	226	40	270	10	47,840
GDRLXOH30D-085		30xD	42.5	258	272	40	315	10	56,960
GDRLXOH12D-086	8.6	12xD	43	120	135	40	180	10	33,120
GDRLXOH12D-087	8.7	12xD	43.5	120	135	40	180	10	33,120
GDRLXOH12D-088	8.8	12xD	44	120	135	40	180	10	33,120
GDRLXOH12D-089	8.9	12xD	44.5	120	135	40	180	10	33,120
GDRLXOH12D-090	9.0	12xD	45	120	135	40	180	10	33,120
GDRLXOH15D-090		15xD	45	137	151	40	195	10	37,520
GDRLXOH20D-090		20xD	45	182	196	40	240	10	43,120
GDRLXOH25D-090		25xD	45	226	240	40	285	10	47,840
GDRLXOH12D-091	9.1	12xD	45.5	120	135	40	180	10	33,120
GDRLXOH12D-092	9.2	12xD	46	120	135	40	180	10	33,120
GDRLXOH12D-093	9.3	12xD	46.5	120	135	40	180	10	33,120
GDRLXOH12D-094	9.4	12xD	47	120	135	40	180	10	33,120
GDRLXOH12D-095	9.5	12xD	47.5	120	135	40	180	10	33,120
GDRLXOH15D-095		15xD	47.5	145	159	40	200	10	37,520
GDRLXOH20D-095		20xD	47.5	192	206	40	250	10	47,120
GDRLXOH12D-096	9.6	12xD	48	120	135	40	180	10	33,120
GDRLXOH12D-097	9.7	12xD	48.5	120	135	40	180	10	33,120
GDRLXOH12D-098	9.8	12xD	49	120	135	40	180	10	33,120
GDRLXOH15D-098		15xD	49	149	164	40	205	10	37,520
GDRLXOH12D-099	9.9	12xD	49.5	120	135	40	180	10	33,120
GDRLXOH12D-100	10	12xD	50	120	135	40	180	10	33,120
GDRLXOH15D-100		15xD	50	152	167	40	210	10	40,060
GDRLXOH20D-100		20xD	50	202	217	40	260	10	47,120

納期は2週間程度です。
詳しくは弊社担当にお問い合わせください。

Ø8 mm 20×Ø
Ap = 160 mm
SUS316L

GDRLX

N=2440
F = 250

N=2640
F = 275

N=2880
F = 300

N=2500
F = 400

他社品

いろいろな切削条件下でも安定した切り屑排出性を発揮します。

【推奨切削条件】

12Dタイプ

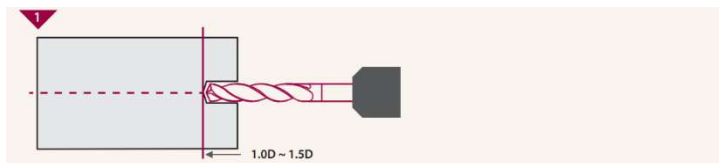
	P						M		K				N						S			
	炭素鋼		合金鋼		プレハードン鋼		ステンレス		ねずみ鋳鉄		ダクタイル鋳鉄		鍛造アルミ		鋳造アルミ		銅合金		チタン合金		ニッケル基耐熱合金	
	-		520<RM<1,200		35≦HRC<45		-		-		-		Si<9%		Si≧9%		-		-		-	
D	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr
3	95	0.065	85	0.058	70	0.057	45	0.052	90	0.063	70	0.060	150	0.080	130	0.078	120	0.076	35	0.052	30	0.040
4		0.086		0.077		0.076		0.069		0.084		0.080		0.107		0.104		0.102		0.070		0.052
5		0.108		0.096		0.095		0.085		0.105		0.099		0.133		0.129		0.126		0.085		0.065
6		0.128		0.115		0.112		0.103		0.126		0.116		0.160		0.155		0.152		0.105		0.080
7		0.15		0.135		0.133		0.115		0.147		0.140		0.187		0.181		0.175		0.125		0.091
8		0.173		0.155		0.152		0.135		0.168		0.160		0.214		0.208		0.203		0.140		0.105
9		0.192		0.17		0.117		0.155		0.19		0.180		0.240		0.232		0.23		0.150		0.115
10		0.212		0.188		0.186		0.165		0.208		0.195		0.265		0.255		0.25		0.160		0.130

15D/20Dタイプ

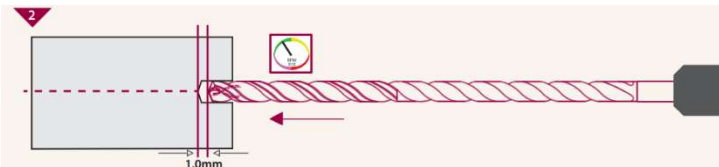
	P						M		K				N						S			
	炭素鋼		合金鋼		プレハードン鋼		ステンレス		ねずみ鋳鉄		ダクタイル鋳鉄		鍛造アルミ		鋳造アルミ		銅合金		チタン合金		ニッケル基耐熱合金	
	-		520<RM<1,200		35≦HRC<45		-		-		-		Si<9%		Si≧9%		-		-		-	
D	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr
3	90	0.063	70	0.058	60	0.058	45	0.063	85	0.062	60	0.080	140	0.078	120	0.076	110	0.052	35	0.052	30	0.032
4		0.084		0.078		0.078		0.056		0.085		0.082		0.107		0.104		0.102		0.070		0.045
5		0.105		0.096		0.096		0.07		0.105		0.102		0.133		0.129		0.126		0.085		0.055
6		0.126		0.115		0.118		0.085		0.126		0.122		0.160		0.155		0.152		0.105		0.065
7		0.147		0.135		0.133		0.096		0.147		0.140		0.187		0.181		0.175		0.125		0.075
8		0.168		0.156		0.156		0.116		0.170		0.163		0.214		0.208		0.203		0.140		0.090
9		0.188		0.175		0.172		0.128		0.186		0.180		0.240		0.232		0.230		0.150		0.100
10		0.210		0.191		0.190		0.140		0.204		0.197		0.265		0.255		0.250		0.160		0.110

25D/30Dタイプ

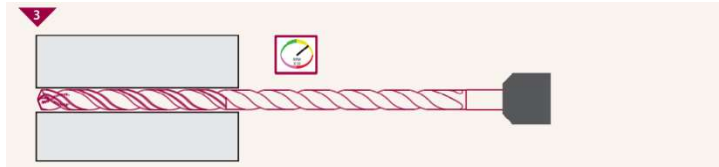
	P						M		K				N						S			
	炭素鋼		合金鋼		プレハードン鋼		ステンレス		ねずみ鋳鉄		ダクタイル鋳鉄		鍛造アルミ		鋳造アルミ		銅合金		チタン合金		ニッケル基耐熱合金	
	-		520<RM<1,200		35≦HRC<45		-		-		-		Si<9%		Si≧9%		-		-		-	
D	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr	Vc	fr
3	85	0.06	65	0.057	55	0.057	40	0.046	80	0.061	35	0.060	130	0.080	110	0.078	100	0.076	35	0.048	30	0.030
4		0.08		0.076		0.060		0.080		0.107		0.104		0.102		0.065		0.040				
5		0.100		0.094		0.092		0.075		0.101		0.099		0.133		0.129		0.126		0.080		0.050
6		0.118		0.113		0.112		0.090		0.120		0.118		0.160		0.155		0.152		0.100		0.060
7		0.140		0.132		0.130		0.105		0.140		0.135		0.187		0.181		0.175		0.115		0.070
8		0.160		0.151		0.152		0.120		0.160		0.160		0.214		0.208		0.203		0.135		0.080
9		0.175		0.170		0.170		0.128		0.178		0.180		0.240		0.232		0.230		0.145		0.090
10		0.195		0.190		0.188		0.148		0.20		0.195		0.265		0.255		0.250		0.155		0.100



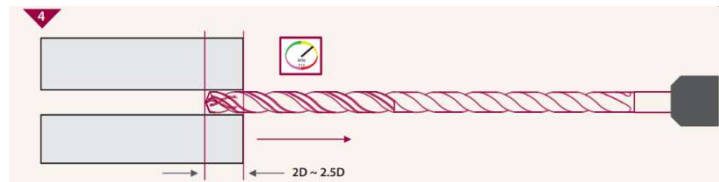
- ロングドリルで加工をする前に1.0Dから1.5D程度のパイロット穴を開けてください。
(弊社のGDRSドリルを推奨します。)



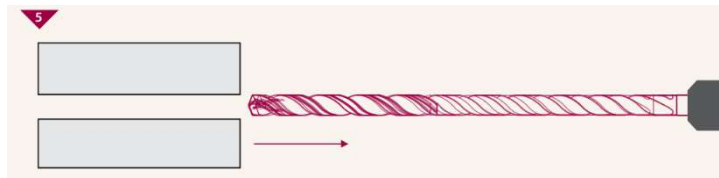
- パイロット穴の底から1mm程度手前までは、クーラント無しで、回転数は300程度でゆっくりと、送り500m/min程度で入れてください。



- その後は、クーラントのスイッチを入れ、推奨切削条件表の回転数と送りを参考にして加工を行ってください。
- ステップ加工無しの連続加工をお勧めします。
- 貫通穴の場合は、最後の1mmは送りを30%程度下げてください。



- 所定の穴を開けた後は、クーラントのスイッチを切ってください。
- 入り口から2D~2.5Dまでは、同じ回転数、送りは倍のスピードで引き上げられて結構です。



- その後は、振動しない安定した回転数まで落として完全に引き上げてください。

株式会社 五光社

■本社
東京都羽村市神明台 3-33-10
TEL: 042-554-0224 FAX: 042-554-9181

■川越営業所
埼玉県川越市府川 19-1
TEL: 049-225-5031 FAX: 049-225-7060

■山梨営業所
山梨県上野原市 8154-208
TEL: 0554-56-7785 FAX: 0554-62-6150