

# タップが折れた際の 強い味方のご紹介！

— 五光社メルマガ Vol.6 —

いつもご愛顧いただき誠に有難うございます。  
今回のメルマガは五光社の ”業務チーム”がお届けいたします。



突然ですが、皆さんはタップが折れてしまい、お困りになられた事は無いでしょうか？  
中には高価なワークの中で折れてしまいワークを諦めた方もおられるかと思えます。  
今回、そんな時に活躍する製品を紹介させていただきます。

## **\*\*無償貸出商材\*\*** **【 JIGTEC製 タプトルド (型式：F1500N) 】**

「タプトルド」はタップやドリルが折れた際の除去に最適な小型放電加工機です。

放電加工とは、電極と被加工物との間に短い周期で繰り返されるアーク放電によって被加工物表面の一部を除去する機械加工の方法です。(Wikipediaより抜粋)

折れ込んだタップ・ドリルの中芯部を放電で溶かし、その後内側にタップやドリルを外すことでネジ山を傷めずに除去することができます。

弊社ではタプトルドを1台所有しております。



1回試してみたい！タップが折れて困った・・・等の時にはタップトルDを無料でお貸しいたします。

ご希望の方は弊社営業担当まで遠慮なくお申し付けください！！

お問い合わせはこちらから

お電話でのお問い合わせは下記へ！

【TEL:042-554-0224】

**タップ折れ除去用 DIGITAL タップトルD**  
= 型式: F1500N =  
小型放電加工機

**カンタン操作で熟練不要!**  
おかげさまでシェアNo.1

1987年初代機から進化を重ねて  
**世界初 デジタル電源**

- ▶ 安全性向上 放電電圧は約1/5
- ▶ Wマイコン制御で連続放電
- ▶ 自動ジャンプによるスラッジの排除
- ▶ 入力電圧85Vでも良好放電

水・油・ホコリに強い  
パネルスイッチ採用

軽量電源 4kg

CE BROKEN TAP REMOVER  
MADE IN JAPAN

**寸法図・概要**

電源ユニット		加工ヘッド	
質量	4Kg	質量	6Kg
寸法	250×220×210	寸法	50×250×450
使用電圧	AC85~132V 300W	2軸移動距離	100mm
		BUSチェック	MAX φ6.5

**■セット内容**

- 電源ユニット
- 加工ヘッド
- マグネットスタンド(BUSφ80)

**■付属品**

- 電線(高圧ケーブル)
- 電線: φ1.0 φ1.5 φ2.0 φ2.5 φ3.0
- 電線: φ4.0 φ5.0 φ6.0
- 専用(FP150g)(5×50×450)



【定価:580,000円】



メリット① はやい 15分でトラブル解決可能

メリット② きれい きれいな仕上がりでワークを傷めません

メリット③ ワークの大きさは問いません

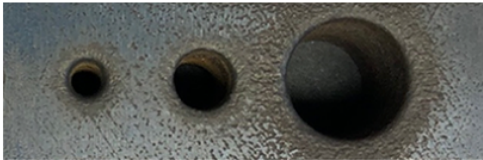
メリット④ 加工液は水道水で可能

メリット⑤ 電源は100V 100Vコンセントがあればどこでも作業可能

※別途、水を入れる水槽はお客様にてご用意願います

※対応可能タップサイズ (M2~M30)

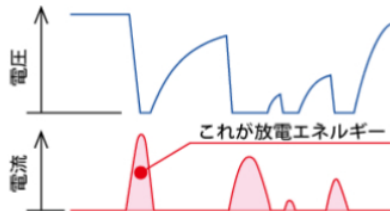
## トランス・コンデンサ方式



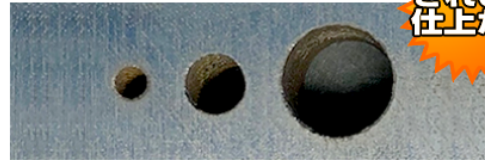
従来品

### トランス・コンデンサ方式

放電電圧が高くコンデンサ充放電の為、放電エネルギーがバラバラで加工が安定しない。また電源電圧の変動で大きくパワーダウンをおこします。



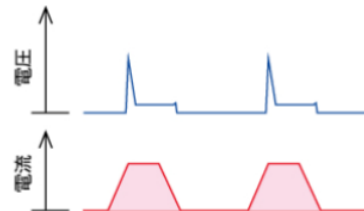
## タブトルの「デジタル方式」



タブトル

### デジタル 出力方式

デジタル方式は放電電圧を必要な瞬間だけ出力し整った放電エネルギーを供給して安定した加工を行います。また電源電圧が低下しても全く影響ありません。



タブトルの実力を動画で確認！



メーカーHPはこちらから